

Flachbett-Schneideplotter

FCX2000 Serie

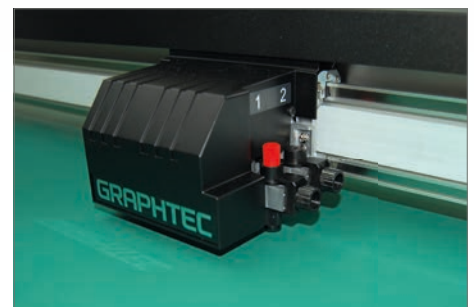
Modernste Flachbett-Schneideplotter-Technologie für Verpackungsmuster, Folienverarbeitung und industrielle Sonderlösungen



**konkurrenzfrei &
kostengünstig !**



- *Schnelles Erstellen von Schnittmustern & Prototypen*
- *Geringer Arbeitsaufwand*
- *Produktivitätssteigerung*
- *Flexibilität bringt Wettbewerbsvorteile*
- *Individuelle Produktlösungen für Ihre Kunden*
- *Kostengünstig Produzieren*
- *Sofort Einsatzbereit dank inkludierter Software*

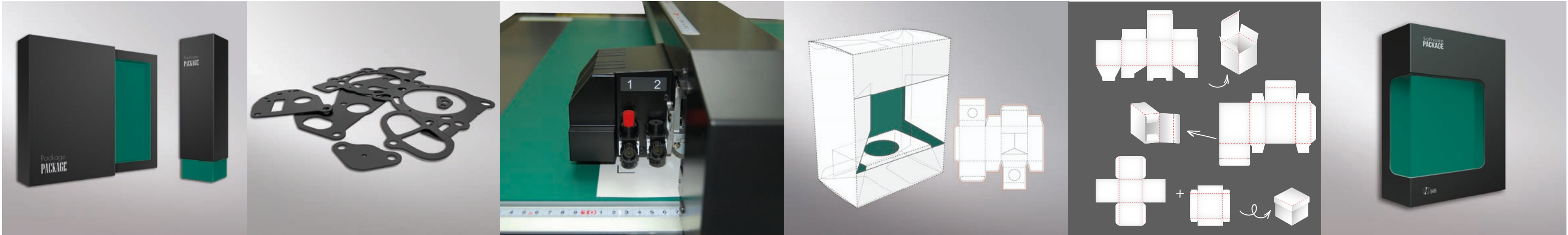


Flachbett-Schneidesysteme FCX2000-60VC/-120VC/-180VC/-120ES

FCX2000 Serie

Universelle Anwendungsmöglichkeiten – Plotten, Schneiden, Anschneiden, Nuten, Rillen, Zeichen, Perforieren – das universelle digitale Flachbettplotter Schneidesystem deckt verschiedenste Aufgaben zuverlässig ab. Der FCX2000 stellt eine preisattraktive Möglichkeit dar, kostengünstig, schnell und zuverlässig Einzelmuster oder gar Kleinserien von Verpackungen, Faltschachteln, Präsentationsmappen etc. zu erstellen.

Modell	Schneidebereich	Art der Medienfixierung
■ FCX2000-60VC	610 x 920 mm	Vakuum
■ FCX2000-120VC	1.200 x 920 mm	Vakuum
■ FCX2000-180VC	1.800 x 920 mm	Vakuum
■ FCX2000-120ES	1.200 x 920 mm	Elektrostatisch NEU



Vielfältige Anwendungen

VERPACKUNGSMUSTER

Faltschachteln
Präsentationsmappen
Kartonagenverarbeitung
Verarbeitung von Stanzvorlagen
Printingblankets
Chromosulfatkarton
Mock-ups
Prototypen
Freiformen

FOLIENVERARBEITUNG

Sonnenschutzfolien
PET Folien
PVC Folien
Vinylfolien
Supplimationsfolien
Verkehrszeichenfolie
Hochreflektierende Folie
Sandstrahlfolien

APPAREL

Flockfolien
Flexfolien
Schnittmuster für Textilien
Schnittmuster für Autositze
Schnittmuster für Schuhe

DIVERSES

Dichtungsmaterial
Schablonen für Treppenbau
Mylar-Schablonen
Magnetfolie
Aufkleber
Beschichtungsplatten

Nut-Funktion

2 Werkzeuge für effektives Arbeiten

Sie können zwei Werkzeuge gleichzeitig montieren. So können Sie z.B. in einem Arbeitsgang Nuten und Schneiden, indem Sie mit dem tangential geführten Schneidemesser und dem Nutwerkzeug arbeiten.

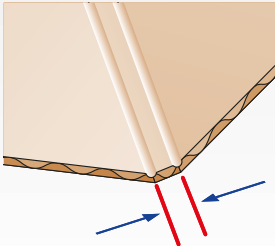
Einfache Nut-Funktion

Eine Nut-Funktion erzeugt Nuten für das saubere Falten von Pappe und Mikrowelle.

- Bis zu drei Nutlinien können gewählt werden
- Der Abstand zwischen den Linien kann gewählt werden
- Mehrfaches Überfahren der Linien kann gewählt werden

Bestimmen Sie die Anzahl der Nutlinien

Einfache Nut: Materialien bis zu 0,5 mm Stärke
Doppelte Nut: Karton bis 0,8 mm Stärke
Dreifache Nut: Wellkarton bis 1 mm Stärke



ARMS 6.0 **NEU** Advanced Registration Mark Sensing System

Das automatische Passermarkensystem ARMS in der optischen Lese-einheit des FCX2000 sorgt für genaues Konturschneiden. ARMS ermöglicht die präzise Erkennung der mitgedruckten Passermarken in Größe und Lage auf dem Druckbogen.

Neue Funktionen:

- Automatische Markierungserkennung
- Einpunktkompensation
- ARMS-Kopierfunktion
- Erweiterter Schneidebereich
- Neue Sequenzen der Markierungserkennung
- Automatische Empfindlichkeitseinstellung
- Intelligenter Suchmodus
- Unterstützender Schnittmarkenhalter
- Einstellung des Scan-Startpunktes

Automatische Sensorempfindlichkeit

Die Empfindlichkeit des Sensors wird automatisch anhand der Reflektionsstärke der Marken und des Hintergrunds justiert. Bei ausreichendem Kontrast der Marken zum Hintergrund können somit auch farbige Medien gelesen werden. So können zum Beispiel auch weiße Marken auf farbigem Hintergrund gelesen werden.

Rückseitiges Schneiden / Falten mit ARMS **NEU**

Schneiden und Falten von bedruckten Medien ist auch auf der Rückseite möglich. Dies verhindert jegliche Kratzer oder Beschädigungen der Grafik unter Verwendung von Cutting Master 4.

Graphtec's 4-Punkt-Passermarkensystem mit Korrektur beider Achsen
Die 4-Punkt-Passermarkenerkennung und die Korrektur über beide Achsen (exklusives X/Yachsen-Korrektursystem) sichert hochpräzise Positionierung und akkurate Schnitte von Grafiken auch bei Verzug im Druck.

Standard-Schnittmarken **NEU**

Für das Schneiden sind keine Graphtec spezifischen Passermarken erforderlich. Das Drucken und Schneiden erfolgt durch den Druck der industriellen Standard-Schnittmarken. Die Weiterverarbeitung erfolgt über das PlugIn Cutting Master 4.

Kopierfunktion

Nachdem Daten zum ersten Mal gesendet wurden, können diese mehrmals ohne PC kopiert werden. Dabei werden die ersten vier Markierungen auf dem ersten Bogen gescannt und danach nur die jeweilige erste Markierung der nachfolgenden Bögen. Dies verbessert die Produktivität durch Verkürzung der Scan-Erkennungszeit.

Erweiterter effektiver Schneidebereich

Die sechste Generation des ARMS erweitert den Schneidebereich auf die gesamte Fläche in der die Passermarken liegen. Durch die entsprechende Reduzierung des Verschnitts, kann die Effizienz eines Auftrages somit deutlich gesteigert werden.

Barcode-Funktion **NEU**

Datenverwaltung über Barcode-Funktion mit USB-Flash-Speicher

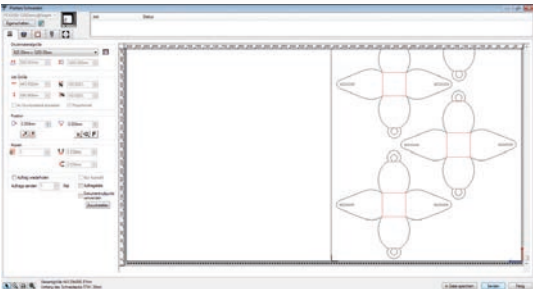
Beim Drucken und Ausschneiden (Print & Cut Projekte) werden die Schnittdaten automatisch aus dem USB-Flash-Speicher ausgewählt, indem der auf dem Medium gedruckte Barcode gescannt und dann der Konturschnitt ausgeführt wird. Dies verhindert die Verwendung falscher Daten und verbessert die Arbeitseffizienz.

NEU Cut & Plot | CuttingMaster 4 **CM4**

Cut & Plot ermöglicht das direkte Schneiden aus der Grafikanwendung heraus. Für höhere Produktivität erstellen Sie Grafik oder Text direkt in Adobe Illustrator oder CorelDRAW und geben sie einfach direkt auf den Plotter aus.

Cutting Master 4 ermöglicht Ihnen eine effektive Verwaltung und Ausgabe Ihrer Plotaufträge.

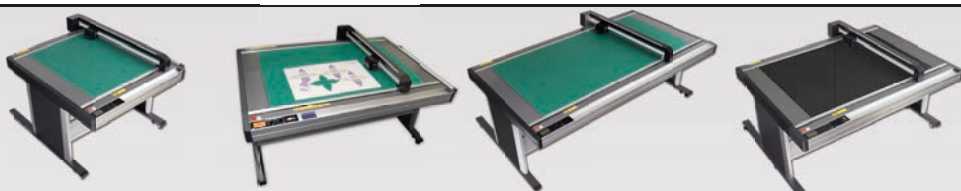
- Direkte Ausgabe aus der Grafiksoftware über Cut & Plot
- Datenverwaltung und Ausgabe über Cutting Master 4
- Ausgabe nach Layer / Farbe
- Vorabkontrolle der Schneidelinien im Vorschaufenster
- Mehrfaches Überschneiden ist möglich
- ARMS kann von der Software gesteuert werden
- Zentrieren, Drehen, Spiegeln für ein einfaches Layout
- Matrix-Kopien für höhere Produktivität
- Automatisches Verschmelzen gleicher Farben



Offline-Betrieb durch **NEU** USB-Flash-Speicher

Plot-Daten werden aus dem Design mit dem PlugIn Cut & Plot erstellt, danach werden die Daten auf dem USB-Flash-Speicher gespeichert. Die Plot-Datendatei kann aus dem USB durch Menübedienung auf dem Plotter ausgewählt werden und das Schneiden wird durchgeführt. Dieser vereinfachte Arbeitsablauf ermöglicht Ihnen, ohne Computer zu arbeiten.

Spezifikationen der FCX2000 Serie



Modell Name	FCX2000-60VC	FCX2000-120VC	FCX2000-180VC	FCX2000-120ES
Konfiguration	Digitale Servomotoren, Flachbett			
Art der Medienhalterung	Vakuum ¹	Vakuum ¹	Vakuum ¹	Elektrostatisch ²
Effektiver Schneidebereich	610 x 920mm	1200 x 920mm	1800 x 920mm	1200 x 920mm
Maximale Medienbreite	950mm (Y-Achse)			
Anzahl der Werkzeuge	2			
Maximale Schneidegeschwind.	400mm/s (in alle Richtungen) (1-40cm/s in 16 Schritten)			
Schneidekraft	Werkzeug 1: max. 4,9N (500 gf), in 40 Schritten Werkzeug 2: max. 9,8N (1 kgf), in 40 Schritten			
Min. Zeichengröße	ca. 10mm alphanumerisch (variiert je nach Schriftart und Medium)			
Mechanische Auflösung	0,0025mm			
Programmierbare Auflösung	GP-GL Mode: 0,1/0,05/0,025/0,01mm (per Menü wählbar) HP-GL® Emulations-Modus: 0,025mm			
Messer und Stifte	Messerklingen: 0,9 mm, 1,5 mm, 3 mm; Stifte: wasserbasierende Filzstifte*, ölbasierende Kugelschreiber, 3 Nutwerkzeuge zur Auswahl			
Anschlüsse	RS-232C, USB 2.0 (volle Geschwindigkeit); automatische Auswahl, Ethernet (10BASE-T / 100BASE-TX)			
Programmiersprachen	GP-GL und HP-GL® Emulation (per Menü wählbar), automatische Umschaltung			
Speicher	2 MB			
Distanzgenauigkeit	maximal 0,1% der gefahrenen Strecke oder 0,1mm je nachdem was größer ist (Plotter Modus)**			
Wiederholgenauigkeit	maximal 0,1mm (Plotter Modus)**			
Rechtwinkligkeit	innerhalb 0,5mm/900mm (Plotter Modus)			
Stromversorgung	100 bis 240 VAC, 50/60 Hz; automatische Umschaltung			
Leistungsaufnahme	maximal 140 VA			
Betriebsbedingungen	Temperatur: +10°C bis +35°C Luftfeuchtigkeit: 35% bis 75% rel. (nicht kondensierend)			
Garantierte Genauigkeit	Temperatur: +16°C bis +32°C Luftfeuchtigkeit: 35% bis 70% rel. (nicht kondensierend)			
Abmessungen mit Standfuß und Rollenhalterung (B x T x H)	1344 x 1409 x 930mm	1934 x 1409 x 930mm	2534 x 1409 x 930mm	1934 x 1409 x 930mm
Gewicht mit Standfuß, ohne Vakuum-Pumpe	ca. 76kg	ca. 99kg	ca. 116kg	ca. 93kg

* Filzstifte können nicht bei hohen Andruckkräften genutzt werden.
 ** Beim Betrieb gemäß Graphtec-Bedingungen mit Graphtec-Medien.
 VC-Modelle: Drehschieber Vakuumpumpe mit Fußpedal optional

¹ Vakuum

Befestigt Medien mit einer externen Pumpe (Gebläse). Die ist am besten geeignet für schwere oder dickere Materialien.

² Elektrostatische Adsorption

Haftet Medien durch elektrostatische Energie mit Hilfe von Elektroden, die innerhalb der Arbeitsfläche angeordnet sind. Geeignet ist dies für leichte Materialien.

Zubehör im Lieferumfang enthalten

Artikel	Anzahl
Messerhalter 1,5 mm / PHP35-CB15-HS	1 Stück
Medienhalterung für Rollenmaterial	1 Stück
Stahlmesser CB15UB-5	5 Stück
Untergestell	1 Stück
USB Anschlusskabel	1 Stück
Stromkabel	1 Stück
Lupe PM-CT-001	1 Stück
Kugelschreiber KF700-BK	1 Stück
Stifthalter PHP31-FIBER	1 Stück



Ihr autorisierter medacom Vertriebspartner

graph-x
www.graph-x.at

R.-Samesreuther-Str. 25 ■ 35510 Butzbach
 Tel. +49 603374 888-76 ■ Fax +49 6033 4649
info@medacom.de ■ www.medacom-graphics.de

Marken- oder Produktnamen, die hier genannt werden, sind Warenzeichen oder registrierte Warenzeichen der jeweiligen Besitzer.
 Änderungen der technischen Spezifikationen vorbehalten. Stand 07/2017